60 Int. C1. F 16 h

69日本分類 54 A 102

19日本国特許庁

①実用新案出願公告

昭48-33481

実用新案公報

❷公告 昭和 48年(1973)10月 11日

(全3頁)

藰ウオーム、ウオームホイール機構におけるパック ラッシ除去装置

@実 . 願 昭42-98597

頤 昭42(1967)11月24日 29出

72考 案 者 浅野浩明

> 刈谷市朝日町1の1豊田工機株式会 社内

②出 -願 人 豊田工機株式会社 刈谷市朝日町1の1

人 弁理士 尊優美 外2名

図面の簡単な説明

第1図は横断平面図、第2図は複リードウォーム を示す説明図、第3図は第1図の要部拡大図、第415 4軸2に連動回転させる。このウォーム軸5には同 図は他の実施例の要部拡大図である。

考案の詳細な説明

この考案は、ウオームとウオームホイール機構を 用いた工作機械の送り機械等において、その嚙合歯 間の間隙によるガタッキを防止する装置に関するも 20 リング8により常時一方(図においては下方)に押 のであつて、切削抵抗等による外力の作用方向がパ ックラッシ除去用スプリングの押圧力作用方向と一 致するようにスプリング力作用方向を外力作用方向 に応じて切替え可能とし、 スプリ ングカ以上の外力 が作用しても常に前記嚙合歯間の間隙によるガタッ 25 グ10は前記スプリング8の約2倍の強さを持つも キを防止するようにしたものである。

従来、ウオーム、ウオームホイール機構における **嚙合歯間のガタッキ即ちパックラッシを除去する方** 法として、第2図に示すようにウォーム歯の両歯面 のリードを異にした複リードウオームを採用すると 30 15はスプリング10と鍔付環9との間に設けたス とが一般に行われている。しかしこの復りードゥォ ームによるときは、ウオームとウオームホイール歯 面の磨耗に追従してこの磨耗量を補正するいわゆる パックラッシ自己補正力を有せず、またこの複リー ドゥオームは加工が面倒で、かつ高精度のものの製 35 ウォーム 5はスプリング8 および10に挾在され、 作が困難である等の欠点がある。

これに対し、この考案はスプリングによる自己補 正型のものであつて、外力の作用方向と同じ方向に

パックラッシ除去用スプリングの押圧力を作用せし

めるべくスプリング力作用方向を切替え可能にして、 スプリング力よりも大なる外力正逆いずれの方向か ら作用しても常にウオームとウオームホイール間の 5 パックラッシを除去せんとするものである。 これを図面について説明すると第1図においです. は所要の被駆動体を回動させるウオームホイールで あつて、このウオームホイール1はウオーム2で噛 合して正逆自由に所要回動される。3はウォーム軸 10 2を回動するモーターであつて、例えばパルスモー ター等が用いられる。このウォーム軸 2には傘歯車 4 が固着されていてウォーム軸2と直角もしくは直 角に近い角度に位置して取付けられた他のウォーム 軸 5の傘歯車に嚙合してこのウオーム軸 5をウォー じくウオームホイール1と嚙合するウオーム5が殺 押されており、キー6によつて軸方向には移動する が回転はできないようになつている。そしてこのウ オーム軸5に固着されたカラー7との間にあるスプ 圧されるようにしてある。

また、ウォーム軸5には前記カラー1と反対側に 鍔付環9が緩挿され、この鍔付環9とウオーム5と の間にはスプリング10が設けられ、このスプリン のが用いられている。この調付環9の鍔縁には、第 3図に明らかなように軸ピン11を介して偏心軸 12が嵌合され、この偏心軸12はフレーム13外 に突出してハンドル14に接続されている。なお、 ラストペヤリングである。

この考案は、上記のような構造であつて、ウォー ムホイール1はウオーム2およびこれと同じように 回動するウオーム5によつて回転される。この場合、 第1図に示すように、ウォームホイール1が矢印方 向に回転し切削抵抗等による比較的大きな外力が反 矢印方向に作用する場合にはハンドル1 4を下方に

.3

向くようにして鍔付環9を押し下げ、スプリング 10が作用しないようにしておく。するとウオーム 5はスプリング8により図において下方に押圧され、 モーター3に連結されるウオーム軸2/に固着された ウォーム2の歯面にて反矢印方向に作用する外力は 5 グカよりも大なる外力がウオームホイール1に作用 受承され、切削抵抗等によりスプリング8の押圧力 よりも大なる外力がウオームホイール!に作用して もパックラッシは全く生じない。又、矢印方向に回 転し、この回転方向と同じ方向に外力が作用する場 合にはハンドル14が上方に向くように切替えると、10 オームボュール1の回動方向及び外力の作用方向に 偏心軸12により鍔付環9は上昇し、スプリング 10はスプリング8より約2倍のパネ力を有するよ うになつているから、ウオーム5はスプリング10 によりスプリング8を押戻してウオーム5を図にお る外力に対しはウォーム2の後歯面がこれを受承し、 この場合に前述と同様にバックラッシを何ら生ずる ことなくウオームホイール1の回転駆動ができる。 第4回は、この装置の他の実施例を示すもので、 枠16内にそれぞれ両端に同じ強さのスプリング8′ および10を介してウオーム5が前記と同じくキー 6を以つて取付けられている。

枠16は偏心軸12に連るハンドル14によつて 昇降されウォーム5を外力の作用方向と同じ方向に 25 けるパンクラッシ除去装置。 押圧すべくスプリング86と100の押圧力方向切替え が可能になつており、スプリング力よりも大きな外 力がウオームホイール1に正逆いずれの方向から作 用してもウオーム2の前歯面又は後歯面にて受承し パックラッシの発生を完全に防止することができる。30 実

なお、第4図においては枠16は上昇位置にあつ て第3図と同じくウォーム5は上方に向つて押圧さ れた状態である。

要するにこの考案は切削抵抗等に基づくスプリン してもスプリングの押圧方向を外力の作用方向と一 致させるべくハンドルにより随時切換え、かかる外 力に対してはウォーム軸2に固着されたウォーム2 の歯面にて受挫し どんな大きな外力であつてもウ かかわらずパックラッシによるガタッキを完全に防 止することができる利点がある。

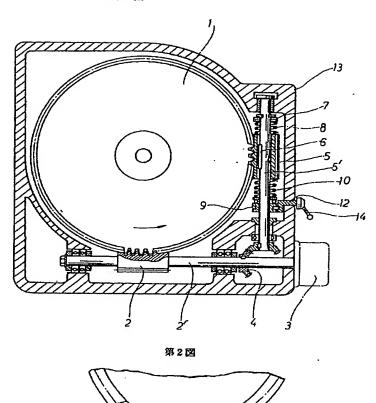
(分実用新案登録請求の範囲

回動用ウオーム2により回動されるウオームホイ いて常に上方に押すようになり、矢印方向に作用す 15 ール1にこの回動用ウオーム2と連動回転する別の ウオーム軸5を配置し、このウオーム軸5化ウオー ムホイール1と嚙合する別のウオーム5を軸方向に 沿つてのみ移動可可能に取付けするとともに、この ウオーム5には両端にスプリング8,10を配し、 ウオーム軸 5にはコ字状の枠16が緩揮され、この 20 該スプリング8,10の各一端に外部より操作可能 な切替手段に係合されて位置が移動する移動体9, 16を設け、該移動体9,16の移動によりウォー ム5に力を作用せしめるスプリングを選択すること を特徴とするウオーム、フォームホイール機構にお

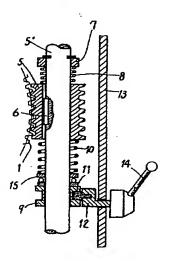
69引用文献

公 昭33-4458 実 公 昭41-9110

第1図.



:第3図



'第4図

